

SCHEDA TECNICA

EPOSIR PWD LUCIDO BUCCIATO

VERNICE IN POLVERE EPOSSI - POLIESTERE

COLORE: COLORI RAL, ALTRI SECONDO DISPONIBILITA'

NATURA CHIMICA

LE VERNICI IN POLVERE **EPOSIR PWD** SONO A BASE DI RESINE EPOSSI - POLIESTERE. SONO ADATTE AD ESSERE IMPIEGATE IN MANUFATTI METALLICI E NON: FERRO, ALLUMINIO E LEGHE, VETRO, ECC., IN GENERE DA NON ESPORRE ALL'ESTERNO.

STOCCAGGIO: CONSERVATO NELL'IMBALLO ORIGINALE IN UN LUOGO FRESCO E ASCIUTTO, ALLA TEMPERATURA MASSIMA DI 35°C IL PRODOTTO HA UNA DURABILITA' DI 12 MESI

TEMPI DI COTTURA: 15 / 20' A 180°C

METODO DI APPLICAZIONE: LE POLVERI POSSONO ESSERE UTILIZZATE IN IMPIANTI DI APPLICAZIONE CON PISTOLE ELETTROSTATICHE A CORONA O TRIBOELETTRICHE.

PESO SPECIFICO: 1,50 +/- 0,20 G/CM³

RESA PRODOTTO: R / (SxP)
R = M² DI SUPERFICIE VERNICIABILE CON UN KG DI POLVERE
S = SPESSORE MEDIO DEL FILM IN MICRON
P = PESO SPECIFICO DELLA POLVERE ESPRESSO IN KG/DM³

SPESSORE DI TEST. 60 - 80 MICRON; COTTURA 20' A 180°C (UNI EN ISO 2360 2004)

PROPRIETA' MECCANICHE

BRILLANTEZZA	70 - 80 GLOSS	EN ISO 2813
RESISTENZA ALL'URTO	4 / 5 Nm	ISO 6272
MANDRINO CONICO (PIEGATURA)	4 MM	UNI EN ISO 6860-1996
IMBUTITURA ERICHSEN	7 MM (SENZA DISTACCO O FESSURAZIONI)	



EN ISO 1520-1995

DUREZZA BUCHHOLZ

90 - 100

EN ISO 2815-1998

PROVE CHIMICHE E DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO

NEBBIA SALINA 400 H (≤ 1 MM)

ASTM B117-97

UMIDOSTATO: 1000 H INALTERATO

DIN 50017:1982

ATTENZIONE:

LE PROVE DI CUI SOPRA SONO STATE ESEGUITE SU PROVINI IN LAMIERA COMMERCIALE DI ACCIAIO AL CARBONIO (FERRO) SPESSORE 0.8 MM, FOSFATATI.