

## SCHEDA TECNICA

### EPOSIR PWD LUCIDO BUCCIATO

VERNICE IN POLVERE EPOSSI - POLIESTERE

COLORE: COLORI RAL, ALTRI SECONDO DISPONIBILITA'

#### NATURA CHIMICA

LE VERNICI IN POLVERE **EPOSIR PWD** SONO A BASE DI RESINE EPOSSI - POLIESTERE. SONO ADATTE AD ESSERE IMPIEGATE IN MANUFATTI METALLICI E NON: FERRO, ALLUMINIO E LEGHE, VETRO, ECC., IN GENERE DA NON ESPORRE ALL'ESTERNO.

STOCCAGGIO: CONSERVATO NELL'IMBALLO ORIGINALE IN UN LUOGO FRESCO E ASCIUTTO, ALLA TEMPERATURA MASSIMA DI 35°C IL PRODOTTO HA UNA DURABILITA' DI 12 MESI

TEMPI DI COTTURA: 15 / 20' A 180°C

METODO DI APPLICAZIONE: LE POLVERI POSSONO ESSERE UTILIZZATE IN IMPIANTI DI APPLICAZIONE CON PISTOLE ELETTROSTATICHE A CORONA O TRIBOELETTRICHE.

PESO SPECIFICO: 1,50 +/- 0,20 G/CM<sup>3</sup>

RESA PRODOTTO: R / (SxP)  
R = M<sup>2</sup> DI SUPERFICIE VERNICIABILE CON UN KG DI POLVERE  
S = SPESSORE MEDIO DEL FILM IN MICRON  
P = PESO SPECIFICO DELLA POLVERE ESPRESSO IN KG/DM<sup>3</sup>

SPESSORE DI TEST. 60 - 80 MICRON; COTTURA 20' A 180°C (UNI EN ISO 2360 2004)

#### PROPRIETA' MECCANICHE

BRILLANTEZZA	70 - 80 GLOSS	EN ISO 2813
RESISTENZA ALL'URTO	4 / 5 Nm	ISO 6272
MANDRINO CONICO (PIEGATURA)	4 MM	UNI EN ISO 6860-1996
IMBUTITURA ERICHSEN	7 MM (SENZA DISTACCO O FESSURAZIONI)	



EN ISO 1520-1995

DUREZZA BUCHHOLZ

90 - 100

EN ISO 2815-1998

**PROVE CHIMICHE E DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO**

NEBBIA SALINA 400 H ( $\leq 1$  MM)

ASTM B117-97

UMIDOSTATO: 1000 H INALTERATO

DIN 50017:1982

**ATTENZIONE:**

LE PROVE DI CUI SOPRA SONO STATE ESEGUITE SU PROVINI IN LAMIERA COMMERCIALE DI ACCIAIO AL CARBONIO (FERRO) SPESSORE 0.8 MM, FOSFATATI.