

SCHEMA TECNICA

FINITURA ANTICORROSIVA HR BICOMPONENTE MANOUNICA WH



CARATTERISTICHE GENERALI

Rivestimento – finitura poliaccrilica all'acqua ad alta resistenza

Rivestimento a mano unica bicomponente all'acqua ad alta resistenza a base di resine acriliche con ottima resistenza all'acqua, agli alcali, ai carburanti, alle atmosfere industriali pesanti e marine.

Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche.

Eccezionale adesione su acciaio al carbonio e numerose materie plastiche (si contatti il servizio tecnico per l'applicazione su plastica).

Eccellente adesione su zincato, alluminio e molte leghe leggere.

Contiene fosfato di zinco per migliorare la resistenza alla corrosione.

COLORI

Colori RAL e altri colori industriali

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	metodo	range
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml) a seconda dei colori	1.000 – 1.300

CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE PER FINITURA MANOUNICA WH HR TIPO 2

COD. 1679....:

Codice	metodo	range
Sirc.1.01	Vix C.F.4 20°C(sec)	12 - 16
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.080 – 1.110

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto, conservato in confezione sigillata e a temperature comprese tra 10°C e 35°C ha una vita utile di 6 mesi dalla data di consegna

Diluizione:

diluire il prodotto con acqua di rete

Diluizione consigliata: 5 – 15% (il prodotto può essere diluito anche a diverse percentuali. Si contatti il servizio tecnico per applicazioni specifiche)

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

ESSICCAZIONE 20° VENTILATO

fuori polvere:	30' – 40'
tatto :	2 – 3 ore
profondità:	12 - 14 ore
completamente indurito:	36 - 48 ore

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Pot Life a 20°C(vita utile catalizzato): 2 - 4 ore (in relazione al volume catalizzato)

Spessore consigliato: minimo 80 microns secchi (attenzione: non superare 80 / 100 microns secchi con applicazione in singola mano)

Per applicare il prodotto miscelare parte A e parte B nelle seguenti proporzioni:

Catalisi in peso per finitura pigmentata

parti	codice	descrizione
100	1663	FINIT.MANOU.WH HR LUC.
	1670	FINIT.MANOU.WH HR SEMIL.
	1682	FINIT.MANOU.WH HR OPACO
25	1679	CATALIZZ. TIPO 2

Catalisi in volume per finitura pigmentata

parti	codice	descrizione
100	1663	FINIT.MANOU.WH HR LUC.
	1670	FINIT.MANOU.WH HR SEMIL.
	1682	FINIT.MANOU.WH HR OPACO
26	1679	CATALIZZ. TIPO 2 (3.85:1)

Catalisi in peso per finitura trasparente

parti	codice	descrizione
100	3036	FINIT.MANOU.WH HR LUC.
	3037	FINIT.MANOU.WH HR OPACO
32	1679	CATALIZZ. TIPO 2

Catalisi in volume per finitura trasparente

parti	codice	descrizione
100	3036	FINIT.MANOU.WH HR LUC.
	3037	FINIT.MANOU.WH HR OPACO
31	1679	CATALIZZ. TIPO 2 (3,23:1)

NOTE PER L'UTILIZZATORE

Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.

I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.

L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.

Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.