

SCHEDA TECNICA

ZINCANTE MONOCOMPONENTE

ANTICORROSIVO ZINCANTE A BASE DI ZINCO METALLICO E ALLUMINIO

CARATTERISTICHE

RIVESTIMENTO ZINCANTE MONOCOMPONENTE AD ALTA PERCENTUALE DI ZINCO METALLICO.

ANTICORROSIVO AD USO UNIVERSALE ADATTO ALLA VERNICIATURA DELLE SUPERFICI IN FERRO O ACCIAIO CHE NECESSITANO DI UNA ELEVATA PROTEZIONE ANTICORROSIVA.

QUESTO PRODOTTO POSSIEDE OTTIME CARATTERISTICHE DI RESISTENZA ALL'UMIDITA' E ALL'AMBIENTE MARINO.

ADATTO INOLTRE ALL'AMBIENTE INDUSTRIALE E INDUSTRIALE PESANTE,

PESO SPECIFICO: 2,400-2,600 G/ML

N°. COMPONENTI: 1

ASPETTO DEL FILM: OPACO

APPLICAZIONE

SPRUZZO, RULLO, PENNELLO

DILUIZIONE: 8-15%

DILUENTE CONSIGLIATO: DILUENTE NITRO O DILUENTE SINTETICO

SPESSORE CONSIGLIATO: DA 40 A 60 MICRONS

ESSICCAZIONE 20°

FUORI POLVERE: 10 – 15'

TATTO: 30-45'

PROFONDITA': 18-24 ORE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

IL PRODOTTO PUÒ' ESSERE APPLICATO DIRETTAMENTE SU LAMIERA LUCIDA SGRASSATA PREFERIBILMENTE SPAZZOLATA O FOSFATATA, IL MASSIMO DEL RENDIMENTO ANTICORROSIVO VIENE OTTENUTO CON APPLICAZIONI SU SUPPORTI SABBATI

NORME DI SICUREZZA

VEDERE SCHEDA DI SICUREZZA